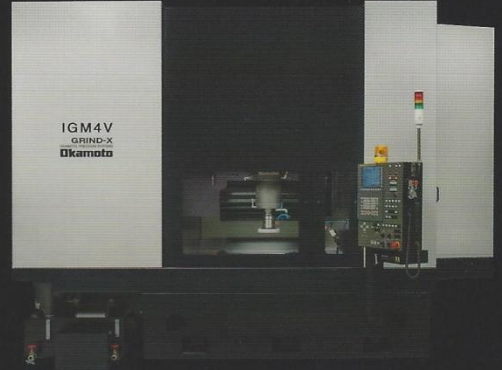


NC 내외단면복합 연삭반

NC 초 고정도 내외단면복합 연삭반 **IGM4VSP**

NC 내외단면복합 연삭반 **UGM5V**



岡本工作機械

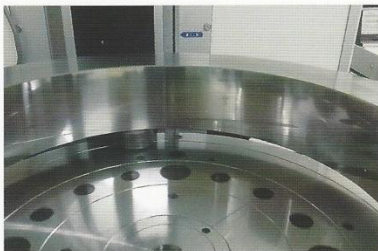
입형 내면연삭은 고정도로...

내면 연삭반에 있어 독자의 설계 이론과
가공 노하우를 가진 OKAMOTO가 선보인
복합 타입의 입형 내면 연삭반 시리즈

NC 초고정도 내외단면 복합 연삭반 IGM4VSP

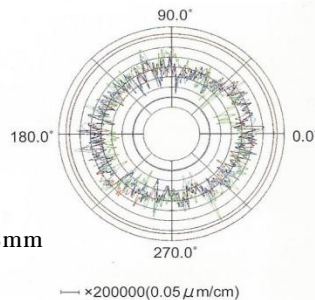
경이로운 진원도 0.18 μm 달성

- 공작주축에는 에어베어링 (회전 정도는 액시얼,레이디얼 방향 0.05 μm 이하)를 채용하여,내경300mm에 대하여 경이로운 진원도 0.18 μm 을 달성
- 상하,좌우 이송은 클로즈드 루프 제어로 고정도 가공을 약속합니다.
- AWC사양에도 대응(옵션)
- 휠축은 수동 선회로 대응



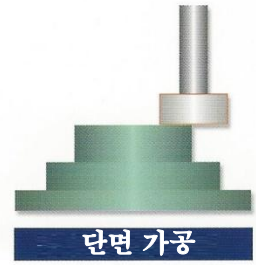
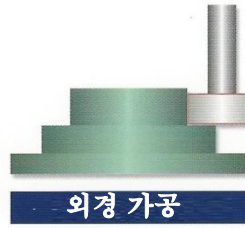
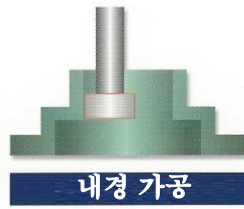
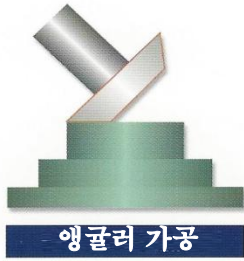
측정 워크
외경 X 내경 X 높이 : ϕ 305 X ϕ 224 X 73mm
진원도(내경) : 0.18 μm
원통도(외경) : 0.24 μm
면조도 : Ra 0.078 μm

진원도 0.18 μm



복합 연삭 가공

원 치킹 가공으로 진직도, 원통도에 효과적



NC 내외단면 복합 연삭반 UGM5V

대화 소프트웨어(터치 패널)

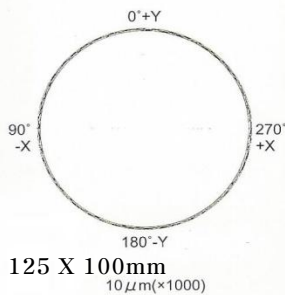


● 그래픽컬한 화면표시로 데이터 입력을 철저히 서포트

- 풋 프린트 중시의 컴팩트 설계
- 표준 사양에 휠축 자동 선회 & 휠 자동 교환을 장치
- 대구경 드레스용 로터리 드레서를 표준 장치
- 상하, 좌우 이송을 클로즈드 루프 제어



진원도 0.9 μm



측정 워크
외경 X 내경 X 높이 : $\phi 210 \times \phi 125 \times 100\text{mm}$
진원도(내경) : 0.9 μm

지척 자동 교환 장치(ATC 4개)



지척축 자동 선회 (0°, 30°)



IGM4VSP / UGM5V 사양

항 목		단 위	IGM4VSP	UGM5V
스윙		mm	Φ700	Φ550
연삭구경(최대)		mm	Φ70 ~ Φ400	Φ70 ~ Φ500
연삭 스트로크		mm/min	150	450
좌우 이송(X축)	최대 이동량	mm	1600	1100
	빠른 이송량	mm/min	20000	20000
상하 이송(Z축)	최대 이동량	mm	550	450
	빠른 이송량	mm/min	20000	20000
휠 축	선회 각도	deg	±30(수동)	0, 30
	회전수	min ⁻¹	2500~10000	500~8000
	휠 경	mm	Φ50~Φ250	Φ60 ~ Φ200
	모터 출력	kW	15	11
공작 주축	회전수	min ⁻¹	150	10 ~ 150
소요 전력		kVA	45	45
소요 면적		mm	3960 X 2252 X 3050	2650 X 2380 X 3032
본체 질량		Kg	14000	9000

株式会社 岡本工作機械製作所

営業部 〒379-0135 群馬県安中市郷原2993番地 TEL 027(393)6661
 首都圏営業所 〒224-0041 横浜市区都筑区仲町台3-5-7 第3セキビル TEL 045(949)3788
 北関東営業所 〒379-0135 群馬県安中市郷原2993番地 TEL 027(385)5300
 大阪営業所 〒564-0052 吹田市広芝町10-25 (第2池上ビル) TEL 06(6339)0121
 名古屋営業所 〒468-0051 名古屋市天白区植田1丁目2003-2 TEL 052(800)2101

広島営業所 〒721-0973 広島県福山市南蔵王町3丁目13-3 TEL 084(932)6363
 仙台営業所 〒981-1106 仙台市太白区榊生7丁目2番5号(シャトルプラザF3) TEL 022(741)1777
 富山営業所 〒939-8096 富山市西大泉17番地20号(浜忠第二ビル2階B室) TEL 076(421)1625
 福岡営業所 〒812-0063 福岡市東区原田3丁目6番8号 TEL 092(611)5286

<http://www.okamoto.co.jp>

注意

- 当社製品をご使用の際は、付属の取扱説明書に記載されている安全に関する危険・警告・注意書及び実機に取付けられている同表示をよくお読みください。
- 当社製品が「外国為替及び外国貿易法」の規定による輸出規制物資に該当する場合は、日本国外に輸出あるいは持ちだす際に日本国政府の許可または承認が必要となります。
- 改良等により仕様その他を予告なく変更することがあります。